

ST225kWh-110kW-2h

PowerStack Sistema C&I per l'accumulo di energia raffreddato a liquido

NOVITÀ



OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI

- Sistema completamente integrato con pre-installazione e pre-commissioning, per ridurre il lavoro di messa in servizio in loco
- Innovativo equilibrio termico bionico IA, riduzione del 33% della perdita di calore del sistema per tutto il giorno
- Dissipazione equilibrata del calore tramite raffreddamento a liquido, differenza di temperatura della cella $\leq 2,5^{\circ}\text{C}$



SICURO E AFFIDABILE

- Monitoraggio IA della salute delle cellule con allarme tempestivo, per gestire la fuga termica
- PACK, RACK, PCS Protezione da sovracorrente a tre livelli
- Design a tre livelli per la sicurezza antincendio e allarme di fuga termica tempestivo e accurato, per prevenire l'evento d'incendio



EFFICIENTE E FLESSIBILE

- PCS ad alta efficienza con rendimento massimo del 98,5%.
- Collegamento in parallelo "fianco a fianco" senza soluzione di continuità



INTELLIGENTE E ROBUSTO

- App iSolarCloud o monitoraggio web cloud, per fornire allarmi e risoluzione dei problemi in tempo reale
- Funzionamento wireless intelligente quasi distale e aggiornamento remoto con un solo tasto, per ridurre i costi di O&M e di manodopera

Nome prodotto	ST225kWh-110kW-2h
Lato CC	
Tipo celle	LFP 3.2 V / 280 Ah
Configurazione batteria	256S1P
Capacità nominale	229 kWh
Intervallo di tensione nominale	691.2 V ~ 934.4 V
Lato CA (collegato alla rete)	
Potenza nominale	110 kW
Tensione nominale	400 V
Intervallo di tensione	340 V ~ 440 V
Frequenza nominale	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di frequenza	45 Hz ~ 55 Hz / 55 Hz ~ 65 Hz
Valore massimo distorsione corrente	< 3 % (Potenza Nominale)
Componente CC	< 0.5 % (Potenza Nominale)
Intervallo fattore di potenza	1.0 in anticipo ~ 1.0 in ritardo
Lato CA (off-grid) *	
Tensione nominale	400 V
Frequenza nominale	50 Hz / 60 Hz
Valore massimo distorsione tensione	< 3 % (carico lineare)
Capacità di carico di sbilanciamento	100 %
System parameter	
Dimensioni (LxAxP)	1150 mm * 2450 mm * 1610 mm
Peso	3100 kg
Grado di protezione	IP55
Alimentazione ausiliaria	Alimentazione interna (di serie) Alimentazione esterna (opzionale)
Grado anti-corrosione	C3 (di serie) C5 (opzionale)
Intervallo di umidità di esercizio	0 % ~ 100 %
Intervallo di temperatura ambiente di esercizio	-30°C ~ 50°C (> 45°C depotenziamento)
Altitudine massima di esercizio	3000 m
Metodo di controllo della temperatura	Raffreddamento a liquido intelligente
Rumore	≤ 70 dB (A) @ 1 m
Impianto di soppressione incendi	Di serie: Rilevatore gas infiammabili, Rilevatore di fumo, Rilevatore di calore, Allarme sonoro, FK5112, Irrigatore Opzionale: Aerosol
Interfaccia di comunicazione	Ethernet
Protocollo di comunicazione	Modbus TCP
Norme	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, IEC 62477, IEC 61000, IEC 62933, UN 38.3
Quantità massima in parallelo (off-grid)	10
Parametri della cabina di trasformazione *	
Capacità del trasformatore	250 kVA
Tensione lato primario / Tensione lato secondario	400 V / 400 V (Dyn11)
Frequenza nominale	50 Hz / 60 Hz
Dimensioni (LxAxP)	1200 mm * 2000 mm * 1200 mm
Peso	1500 kg
Grado di protezione	IP55
Grado anti-corrosione	C3 (di serie) C5 (opzionale)
Intervallo di umidità di esercizio	0 % ~ 100 %
Intervallo di temperatura ambiente di esercizio	-30°C ~ 50°C (> 45°C depotenziamento)
Altitudine massima di esercizio	3000 m
Metodo di controllo della temperatura	Raffreddamento ad aria

* La cabina di trasformazione è necessaria anche quando il sistema è in modalità off-grid..